



Zentrales Produktbeispiel: **Verpackungsanlage**

Wartungsplan

(Verpackungsanlage_Wartungsplan)



Dieses Werk ist lizenziert unter einer [Creative Commons](#)
Namensnennung - Weitergabe unter gleichen Bedingungen 4.0 International Lizenz.

Urheber: TU Dresden im Auftrag der Bundesanstalt für Arbeitsschutz und Arbeitsmedizin (BauA)

Wartungselemente	Bauteil/Tätigkeit	Intervall	Personal
Verbindungselemente	• Auf Festsitz prüfen und ggf. festziehen	3m	BP
Füllstation	• Antriebsmotoren: auf ungewöhnliche Laufgeräusche prüfen	m	BP
	• Klappen: wechseln	p	WP
	• Gelenkkopf: schmieren	2 m	WP
	• Gelenklager: schmieren	j	WP
Kartonvorschub	• Transportband: - auf Beschädigung prüfen, ggf wechseln - exakten Lauf und Spannung prüfen	p t	WP WP
	• Antriebsmotoren: - auf Beschädigung prüfen, ggf wechseln - exakten Lauf und Spannung prüfen - schmieren	t t p	BP BP WP
	• Transportbänder: - auf Beschädigung prüfen, ggf wechseln - exakten Lauf und Spannung prüfen	p t	WP
	• Antriebsmotoren / Getriebe: - auf ungewöhnliche Laufgeräusche prüfen	m	BP
Transportsystem	• Zahnriemen: - Auf Abnutzung und korrekte Spannung prüfen	m	BP
	• Modulketten: - auf Beschädigung prüfen, ggf wechseln - Spannung prüfen	p t	WP
	• Linearführung: schmieren	j	BP
	• Stehlagereinheit: schmieren	j	BP
Klappenspreizer	• Andrückstation: - Führungszylinder schmieren	3 m	BP
	• Antriebsmotoren: - auf ungewöhnliche Laufgeräusche prüfen	m	BP
Druckluftversorgung	• Systemdruck: - Prüfen und ggf. einstellen	t	BP
	• Druckluftsystem - auf Leckage prüfen	w	BP
	• Kondensatabscheider: - Prüfen und ggf. reinigen	w	WP
	• Filter: erneuern	*	WP
	• Schalldämpfer: - Prüfen und ggf. austauschen	5 j	BP
	• Druckluftleitung: - erneuern	10 j	WP
Elektrische Ausrüstung	• Schutzleitersystem: - Schutzleitersystem der Gesamtanlage prüfen	j*	SP
	• Elektrische Ausrüstung: - Elektrische Gesamtprüfung der Anlage durchführen	j*	SP
	• Sicherheitskreise: - Funktion prüfen	6 m	WP
	• Bedienstation: - Bildschirme reinigen	p	BP
Sicherheitsbauteile	• Türsicherheitsschalter: - Sichtkontrolle - fester Sitz - wechseln	* m 10 j	WP
	• Signalleuchte: prüfen	m	WP
	• Gesamte Anlage: - Prüfen aller Sicherheitsschilder an Maschine	m	WP
Sicherheitsschilder	• Gesamte Anlage: - Prüfen aller Sicherheitsschilder an Maschine	m	WP
	• reinigen	t	BP
Maschine allgemein	• Prüfung der Verschleißteile	w	WP

Intervall			Personal	
h = Betriebsstunden	t = täglich	w = wöchentlich	BP = Bedienpersonal	WP = Wartungspersonal
m = monatlich	j = jährlich	p = prozessabhängig	SP = Servicepersonal	JP = Personal "J&P"
* = Abhängig von Verschmutzung				