

Prüfungsbeleg Grundlagen der Konstruktion und CAD

Wintersemester 2023/2024

# Zeichnungssatz und Passungsanalyse einer Baugruppe

Eingereicht von: Mohamed Nambinina Awagana

Studiengang: 22MBB

Matrikelnummer: 82617

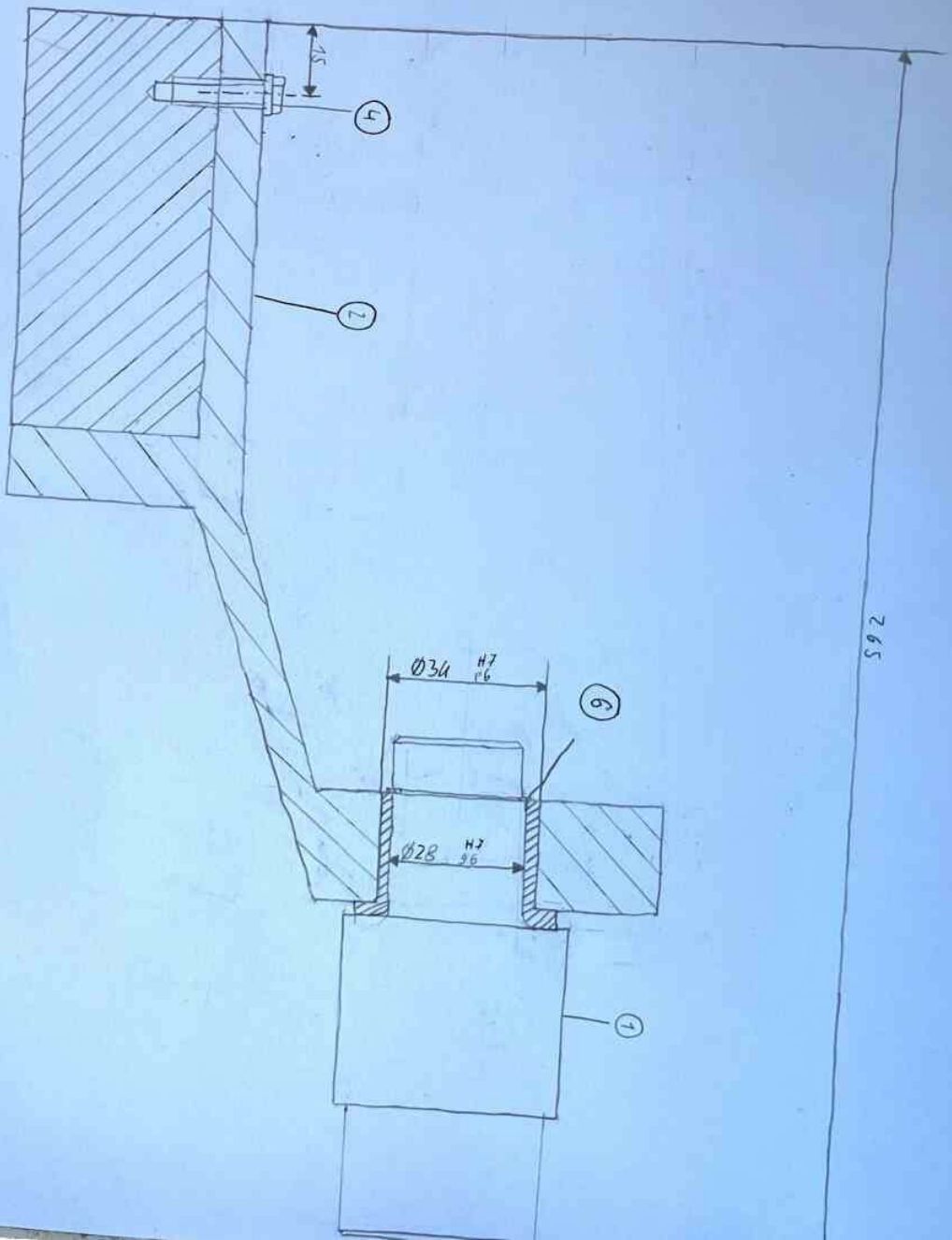
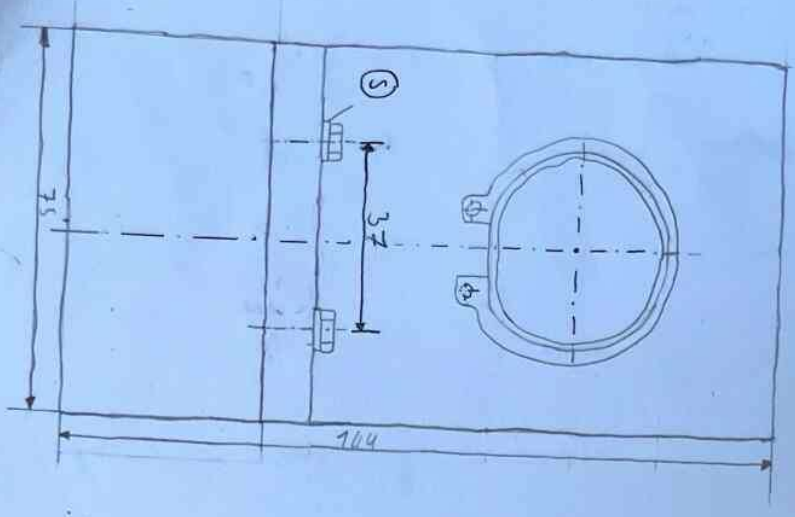
Hochschullehrer: Prof. J. Zentner

Datum: 05.03.2024

Pos.	Menge	Benennung	Sachnummer/Norm-Kurzbezeichnung		Bemerkung
1	1	Welle	1.001		
2	1	Wellenhalterung	1.002		
3	1	Buchse	1.003		
4	2	Sechskantschraube	1.004	ISO 4017 - M6x23,5	
5	2	Unterlegscheibe	1.005	D 125 B M6	
6	1	Sicherungsring	1.006	ISO 471 - 28x1,5	

	Passungsanalyse H7-g6	
Toleranz	0,021	0,013
oberes Abmaß	0,021	-0,007
unteres Abmaß	0	-0,02
Höchstmaß	28,021	27,993
Mindestmaß	28	27,98
Höchstpassung	0,041	
Mindestpassung	0,007	
Passungsart	Spielpassung	
Passungssystem	Einheitsbohrung	

	Passungsanalyse H7-p6	
oberes Abmaß	0,021	0,042
unteres Abmaß	0	0,026
Höchstmaß	34,021	34,042
Mindestmaß	34	34,026
Höchstpassung	-0,021	
Mindepassung	-0,026	
Passungsart	Übermaßpassung	
Passungssystem	Einheitsbohrung	







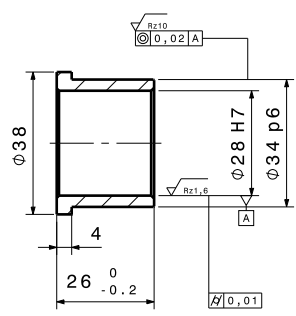
H G F E D C B A

4

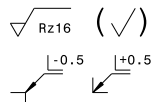
3

2

1

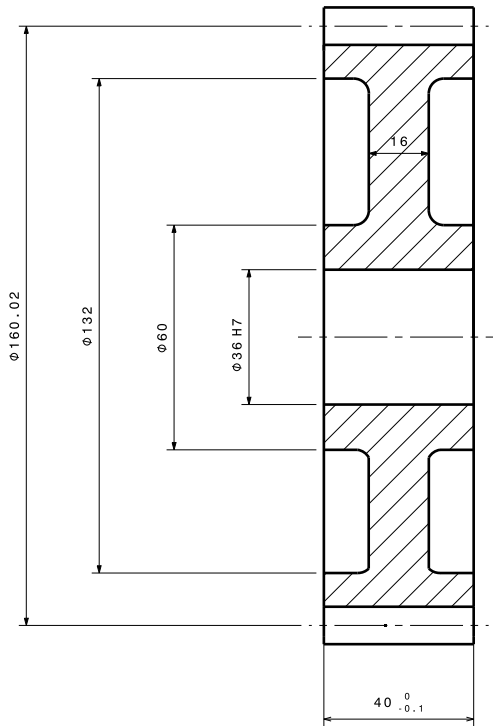


Tolerierung nach ISO 8015  
 Allgemeintoleranzen nach ISO 2768 mK

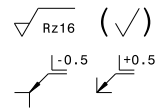


erstellt <b>Awagana</b>	Datum 05.03.2024	Titel <b>Wellenhalterung</b>	
geprüft <b>Zentner</b>	Datum	zusätzlicher Titel <b>Buchse</b>	
<b>HITWK</b> Hochschule für Technik, Wirtschaft und Kultur Leipzig	Maßstab 1:1	Halbzeug/Werkstoff <b>Sinterbronse</b>	
	Sachnum. 1.003	Zeichnungsart <b>Einzelteilzeichnung</b>	Blatt <b>3/4</b>

H G F E D C B A



Tolerierung nach ISO 8015  
 Allgemeintoleranzen nach ISO 2768 mK



Nicht bemaßte Rundungen R4

erstellt <b>Awagana</b>	Datum <b>05.03.2024</b>	Titel <b>Zahnrad</b>	
geprüft <b>Zentner</b>	Datum	zusätzlicher Titel	
<b>HITWK</b> Hochschule für Technik, Wirtschaft und Kultur Leipzig	Maßstab <b>1:1</b>	Halbzeug/Werkstoff <b>GE200</b>	
	Sachnum. <b>1.004</b>	Zeichnungsart <b>Einzelteilzeichnung</b>	Blatt <b>4/4</b>