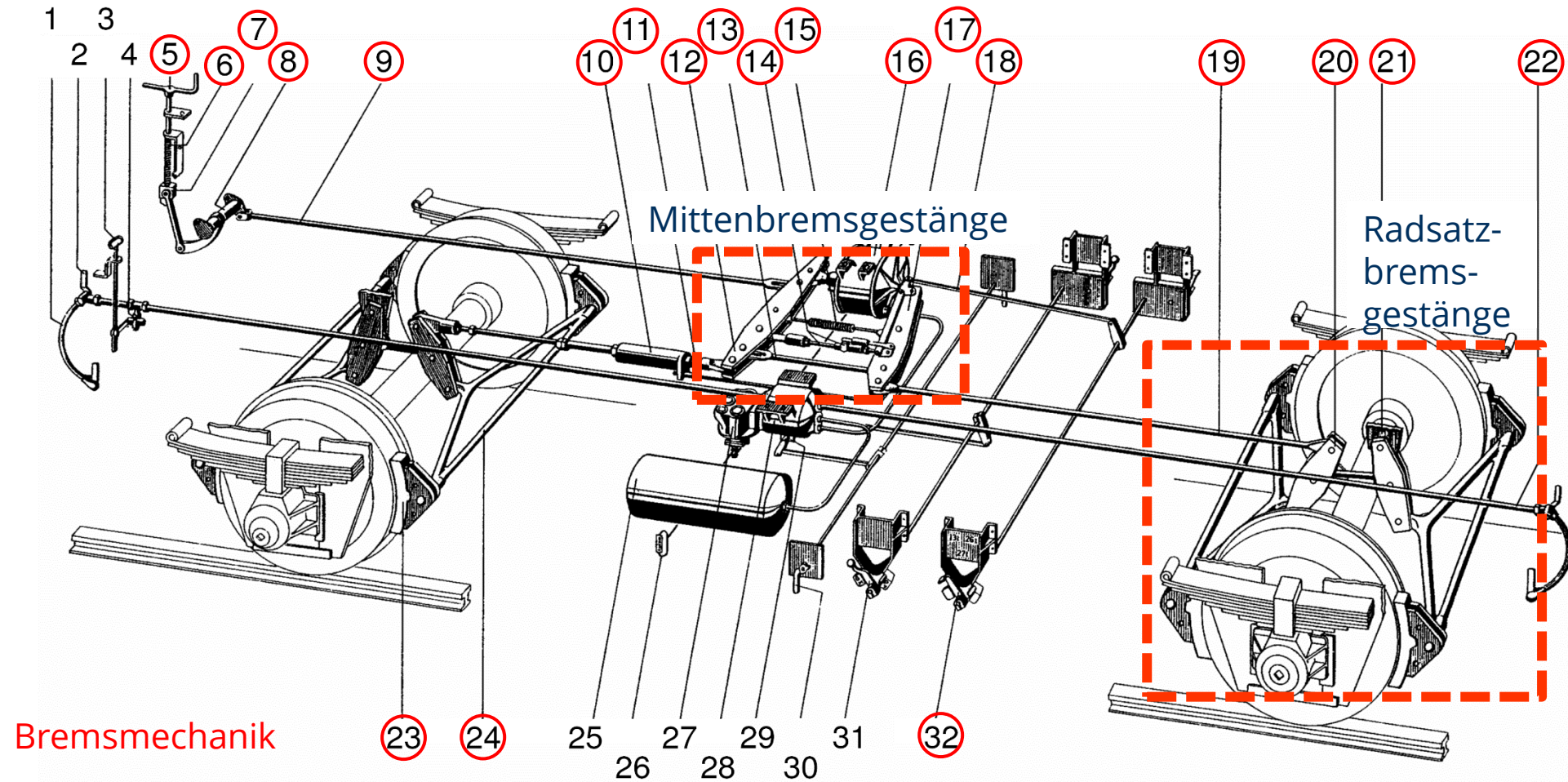


Mechanische Bremsbaugruppen

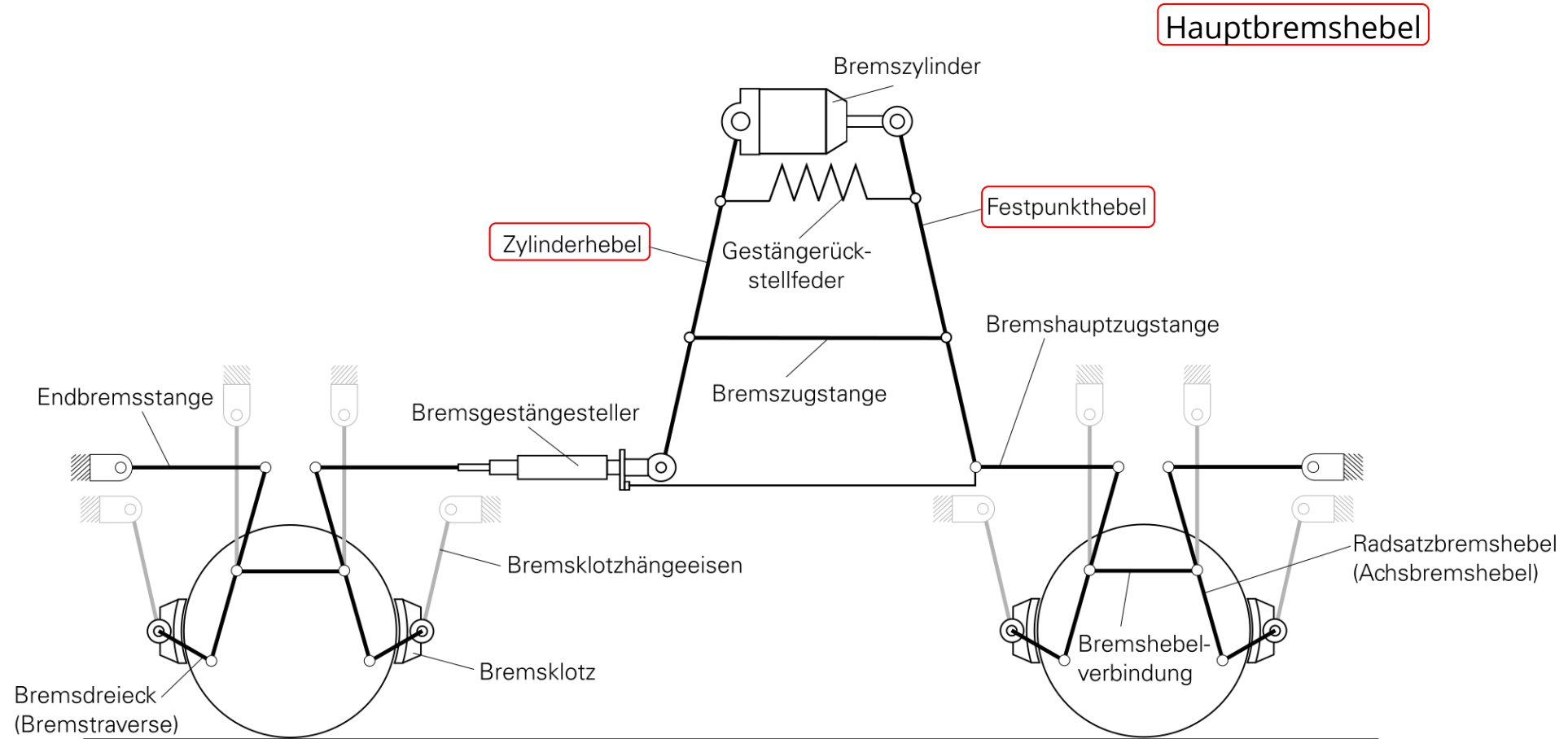


Mechanische Bremsausrüstung (Standardbremsgestänge)



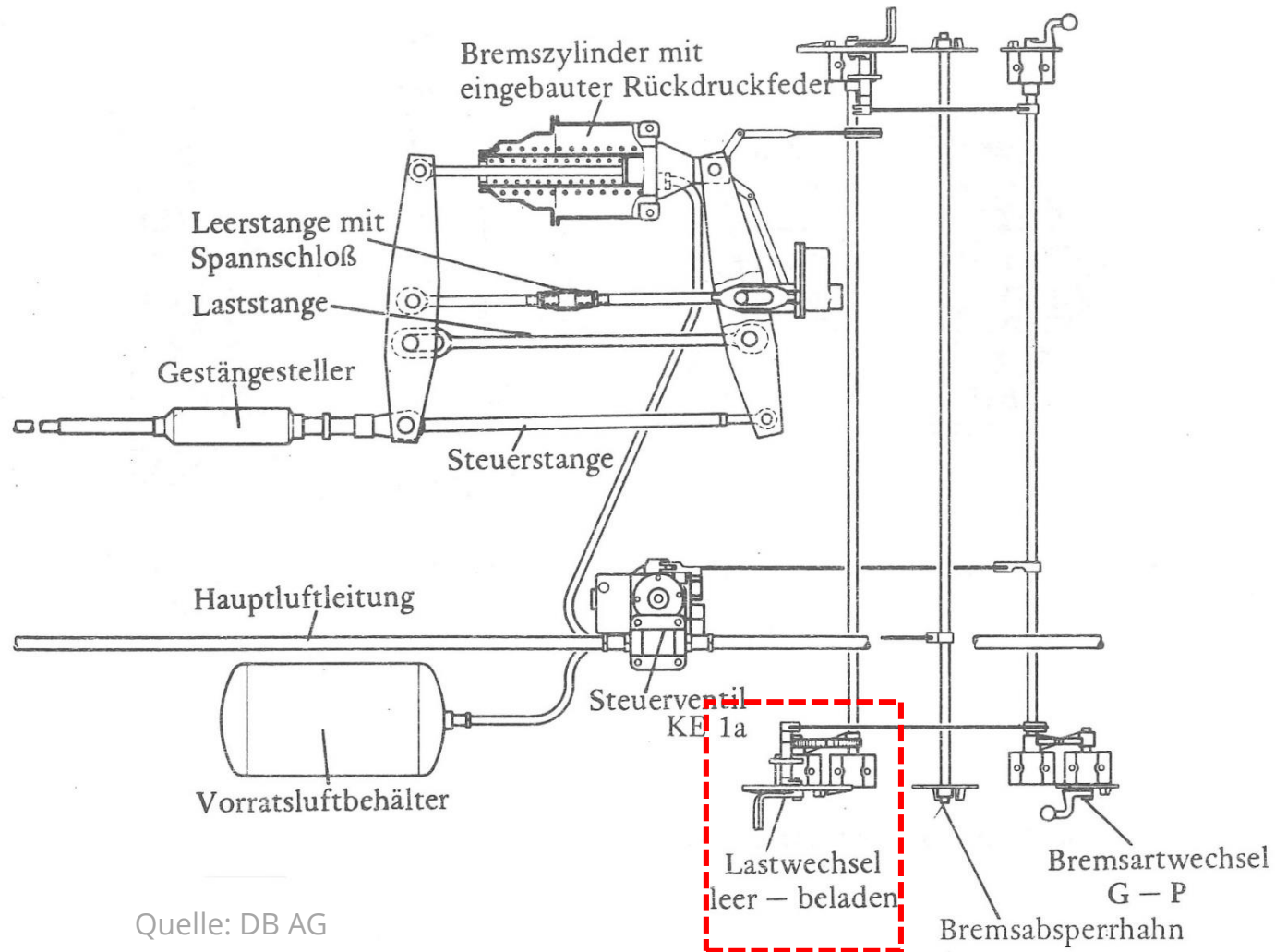
- 5 Handbremskurbel 6 Bremsspindel 7 Bremsspindelmutter 8 Bremswelle 9 Handbremszugstange 10 Bremsgestängesteller 11 Steuerstange
12 Horizontalhebel 13 Laststange 14 Mech. Lastwechsel mit Leerstange 15 Rückziehfeder 16 Bremszylinder 17 Festpunkthebel 18 Betätigungsgestänge zu mech. Lastwechsel 19 Bremszugstange 20 Vertikalbremshebel 21 Festpunkt 22
23 Bremsklotz 24 Bremsdreieck 25 26 27 28 29 30 31 32 Umstellvorrichtung zum Lastwechsel

Standard-Bremsgestänge (Aufbau)



Bremszylinder (Güterwagen)

Anordnung als Mittenbremszylinder

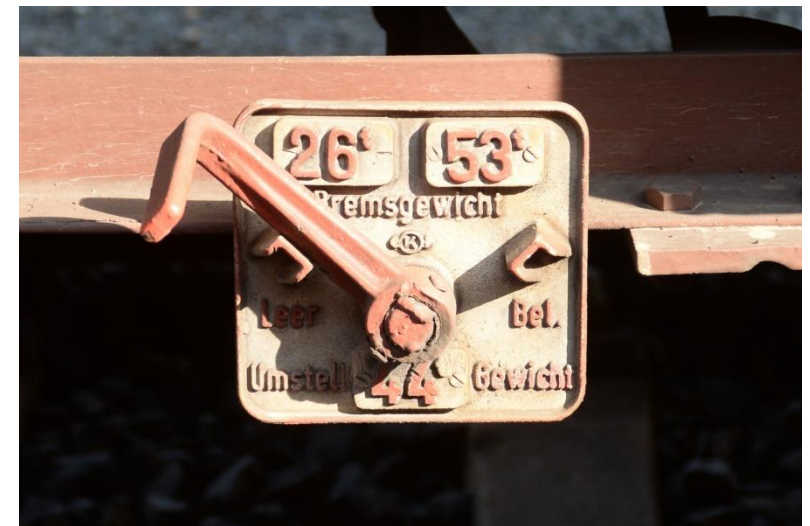


Quelle: DB AG

Hub (Mittenbremszylinder)

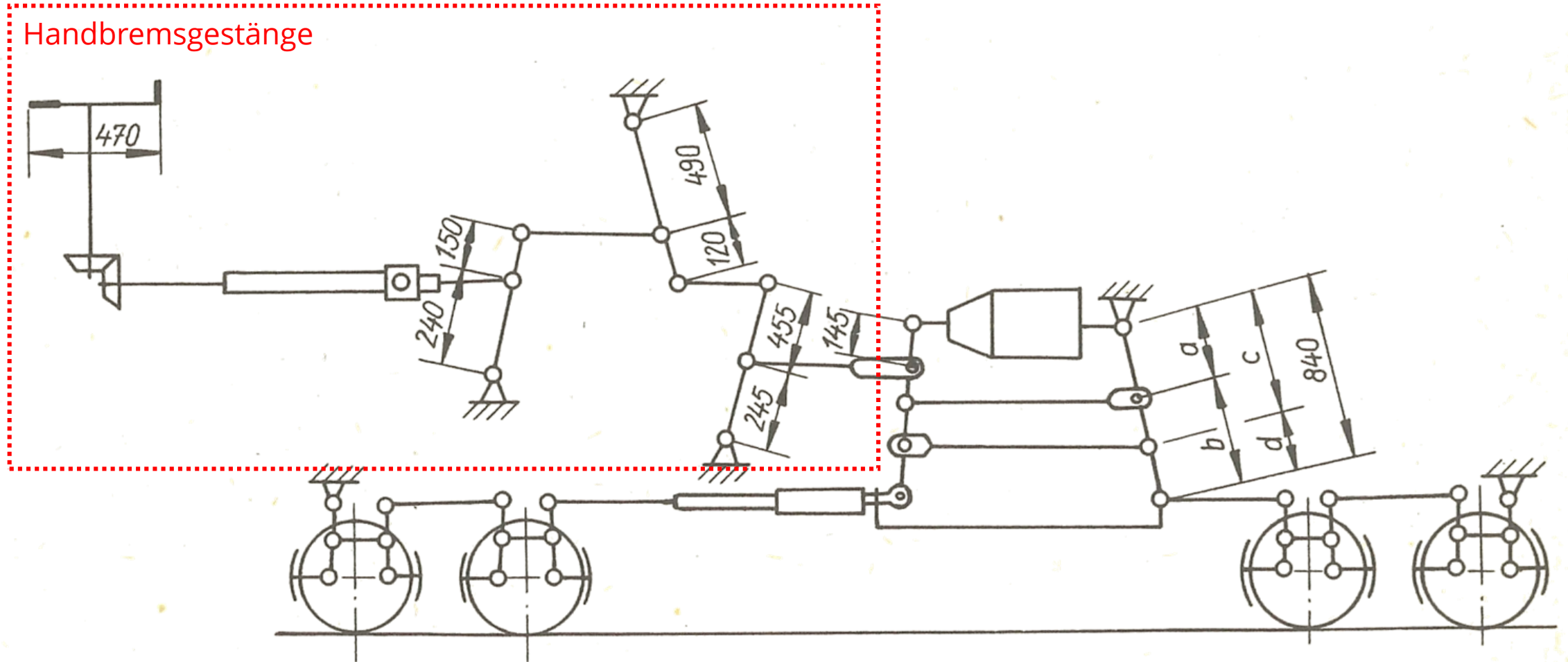
2 Radsätze: min. 50-90 mm,
max. 125±5 mm

4 Radsätze: min. 70-100 mm,
max. 140±5 mm



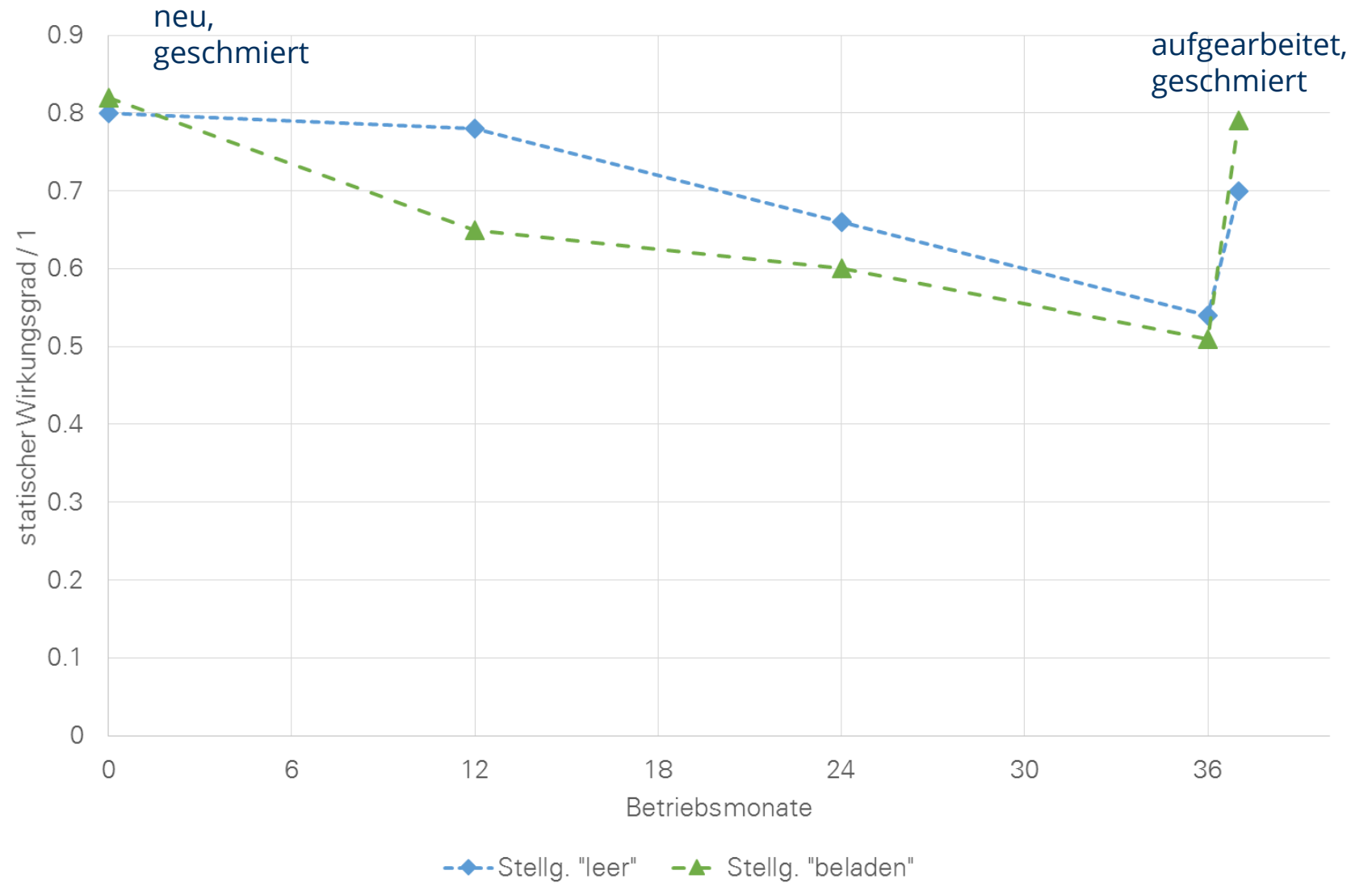
Bremsgestänge eines Fahrzeuges mit 4 Radsätzen

Handbremsgestänge



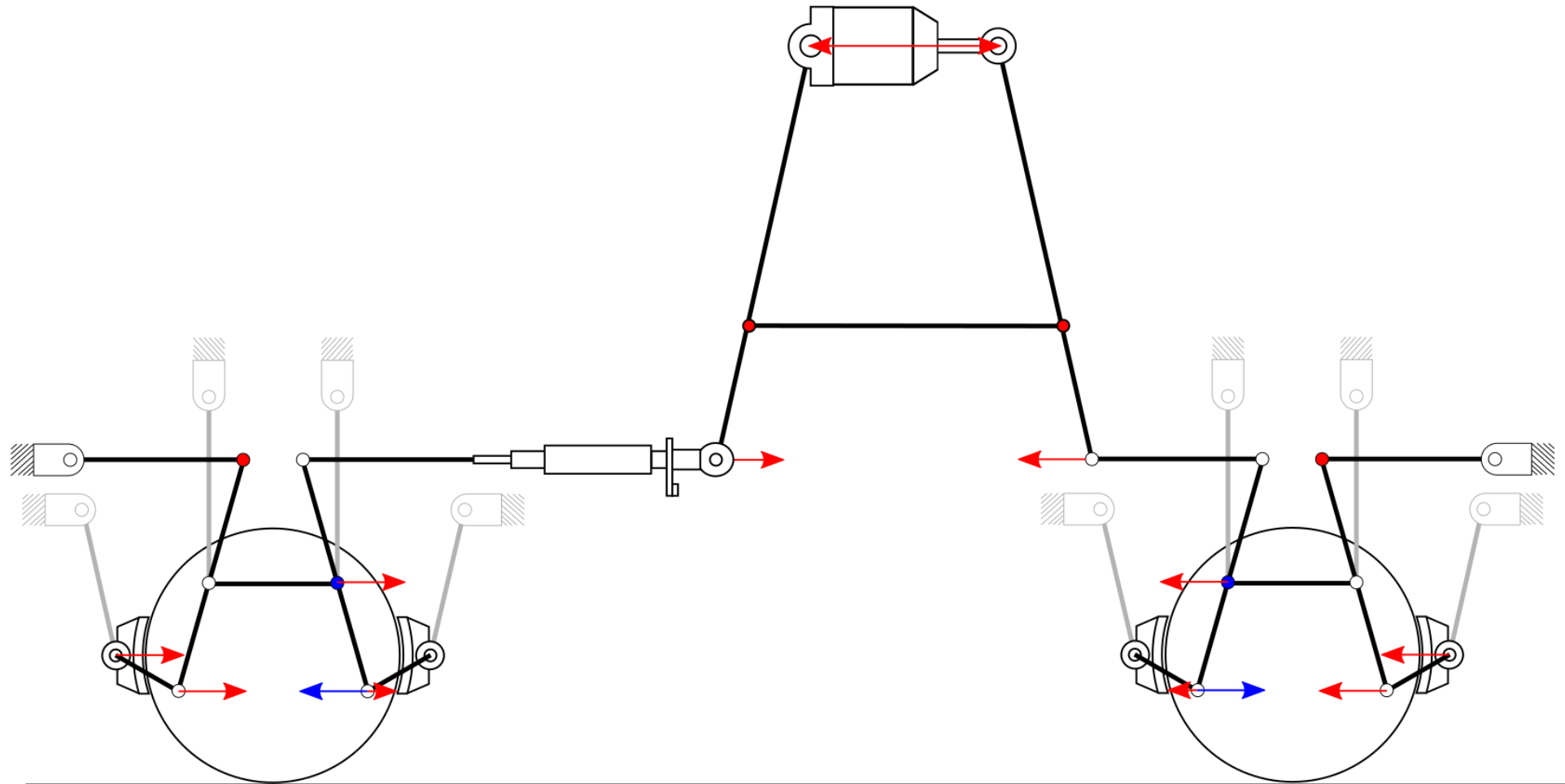
Quelle: Dr. D. Jaenichen

Bremsgestängewirkungsgrad (Messungen)

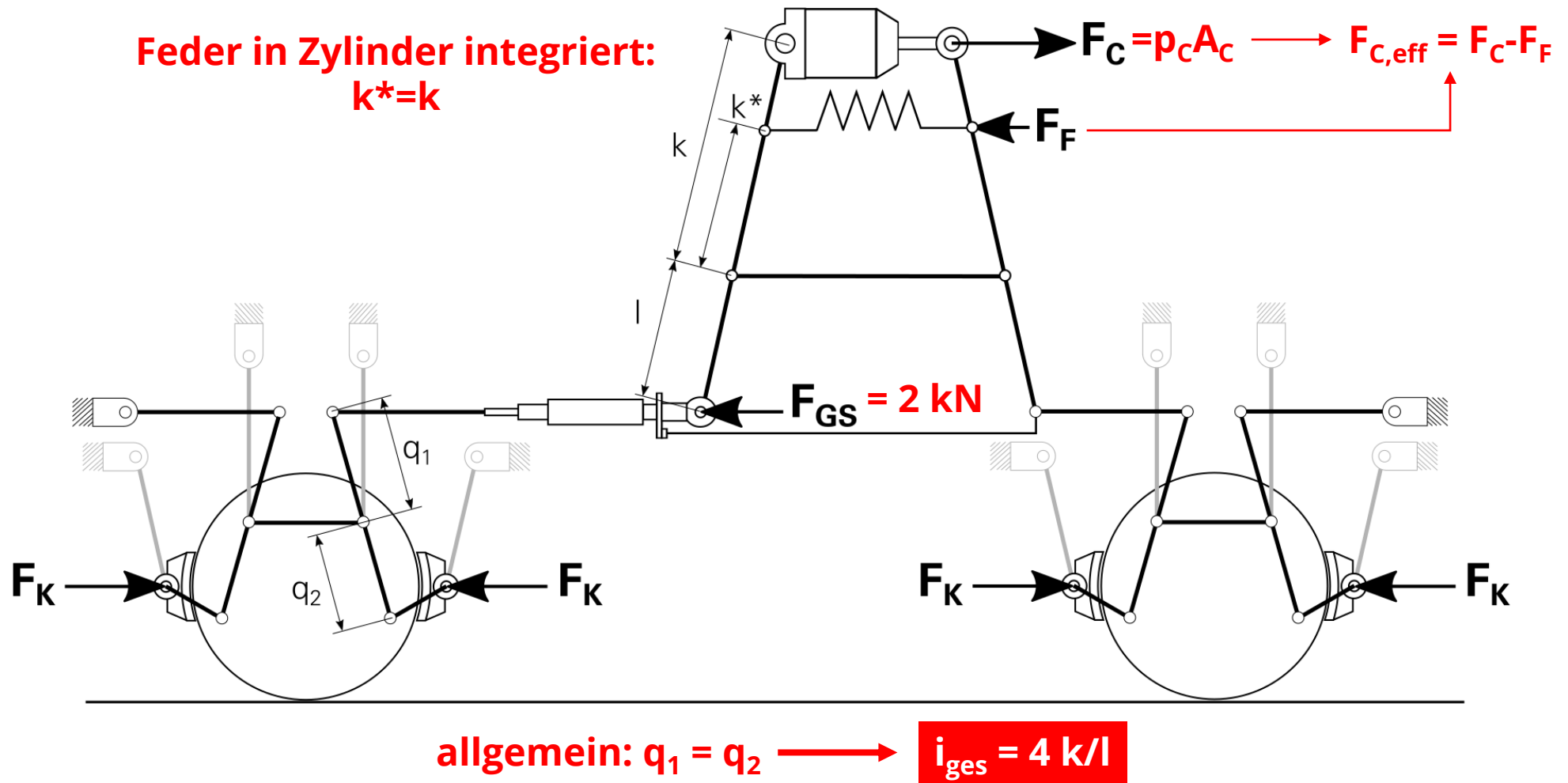


Quelle: Schienenfahrzeuge 2/1975, S. 63 f.

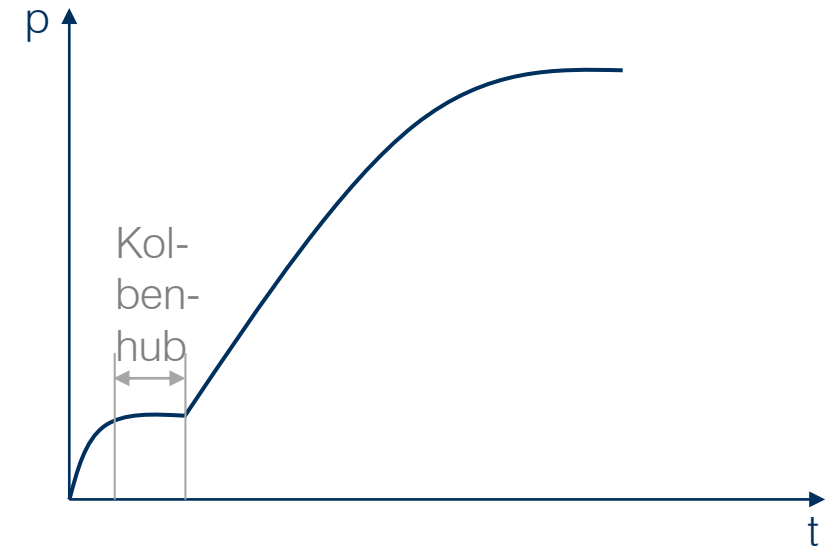
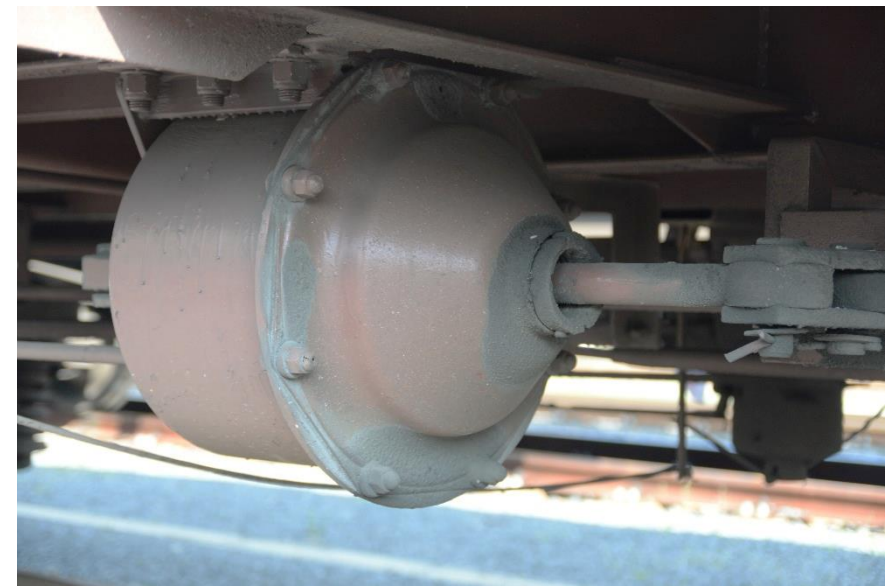
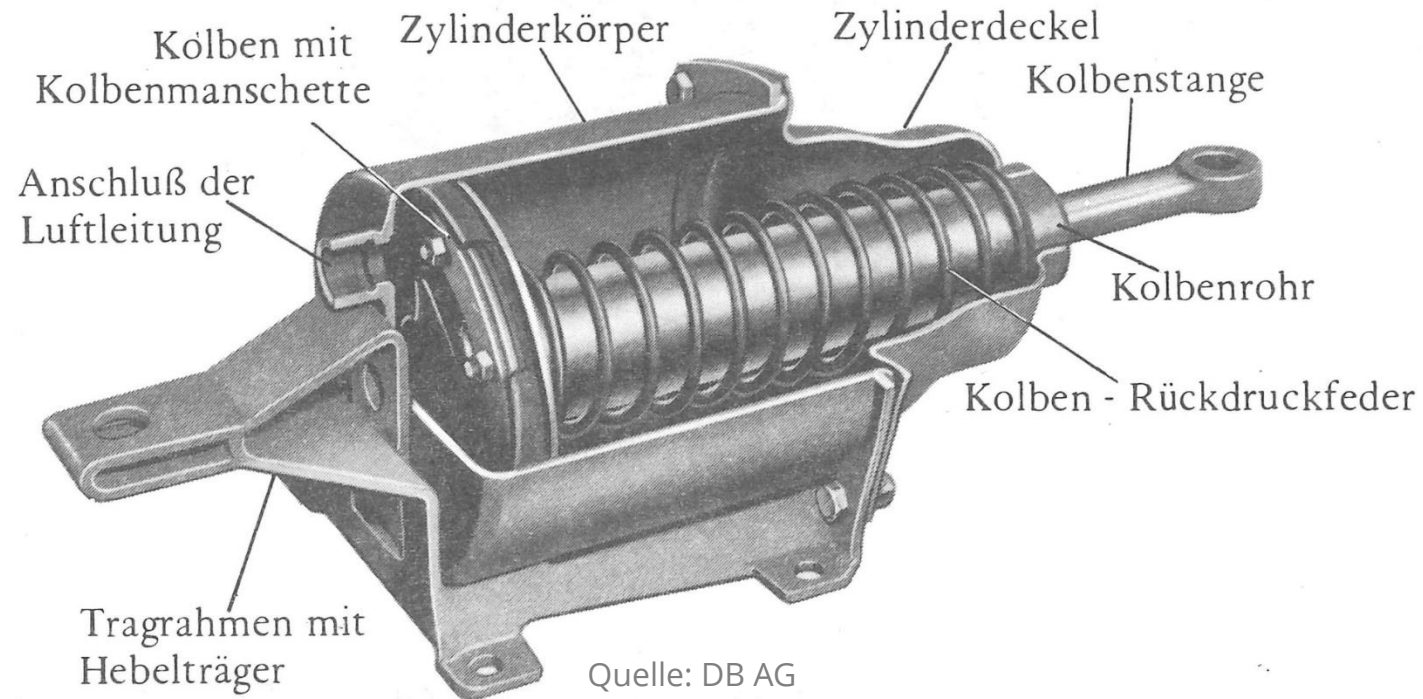
Standard-Bremsgestänge (Kinematik)



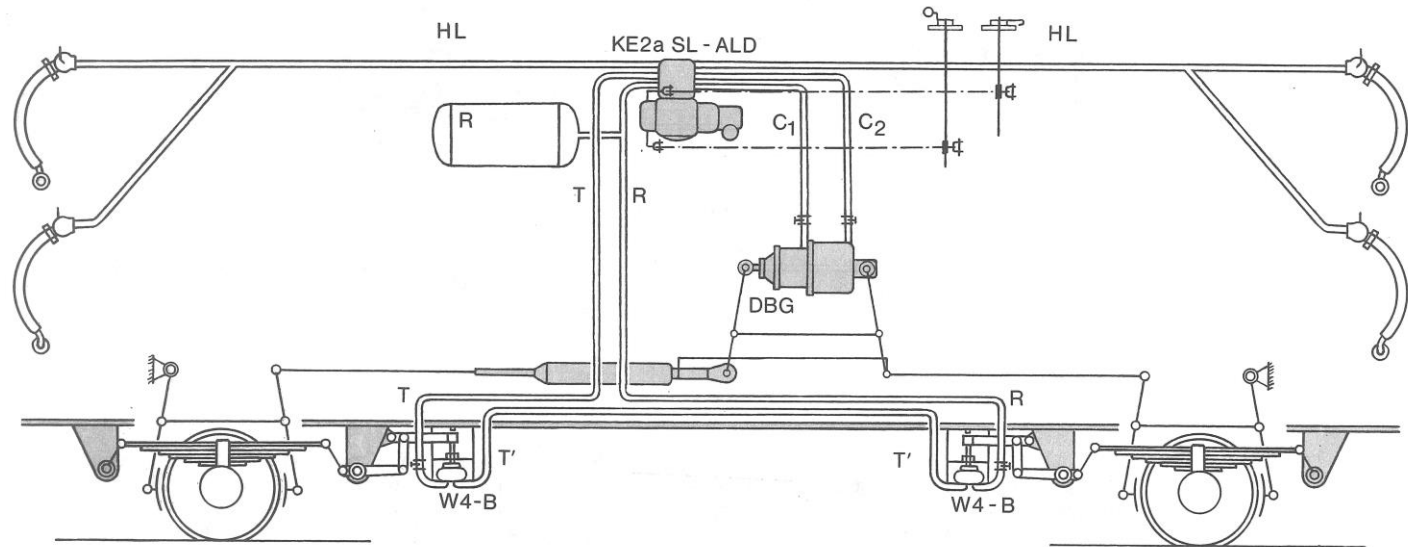
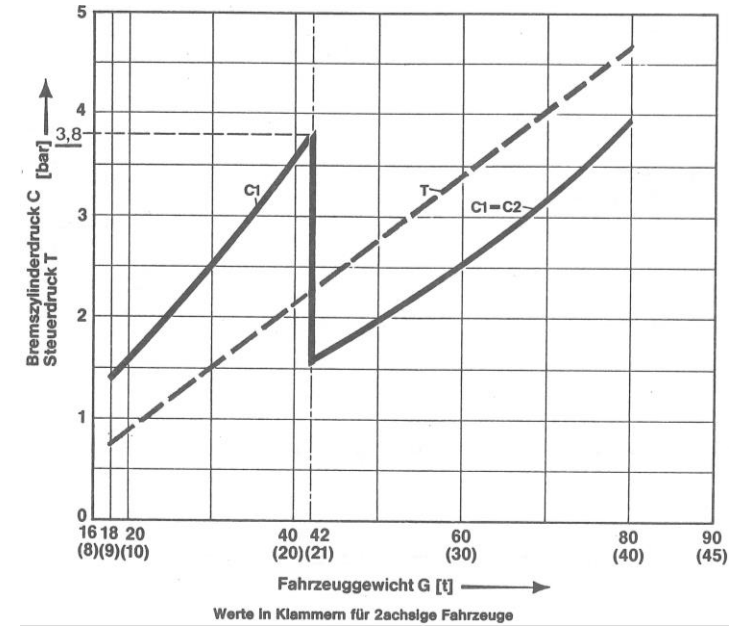
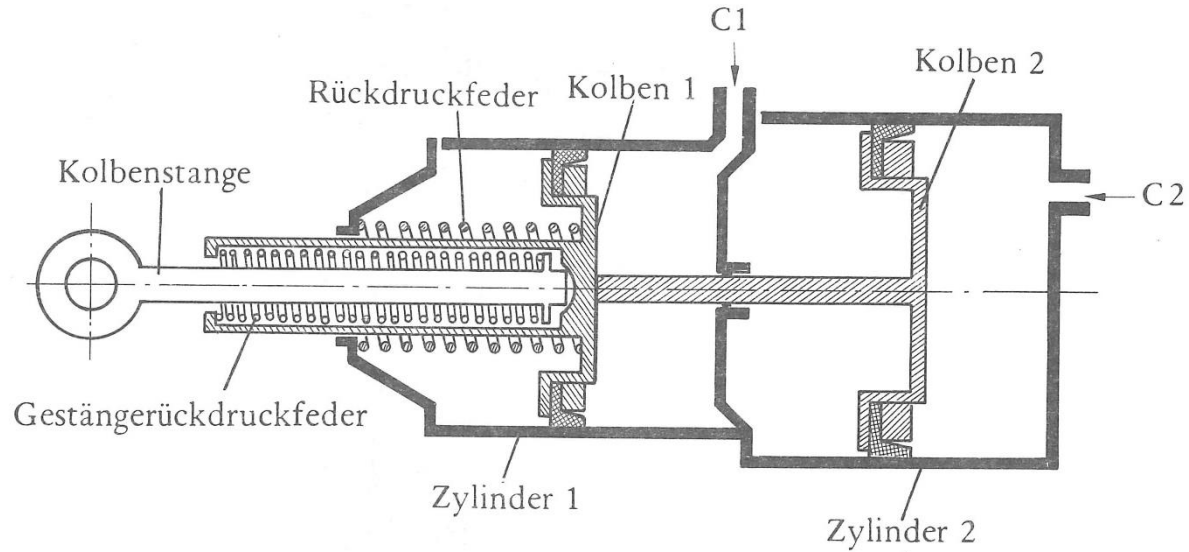
Standard-Bremsgestänge (Kräfte)



Bremszylinder (Güterwagen)



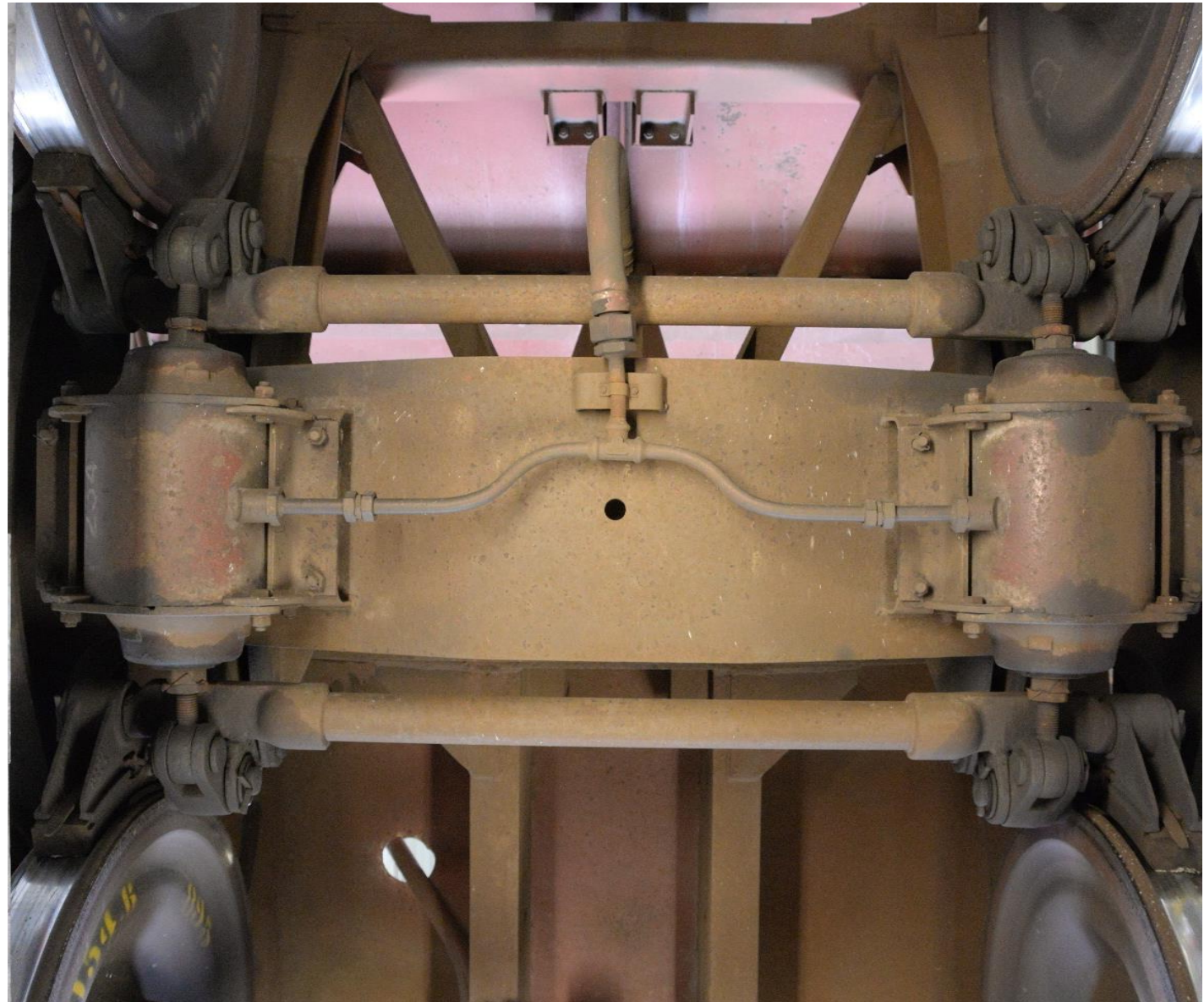
Doppelbremszylinder (Güterwagen)



Quelle: DB AG

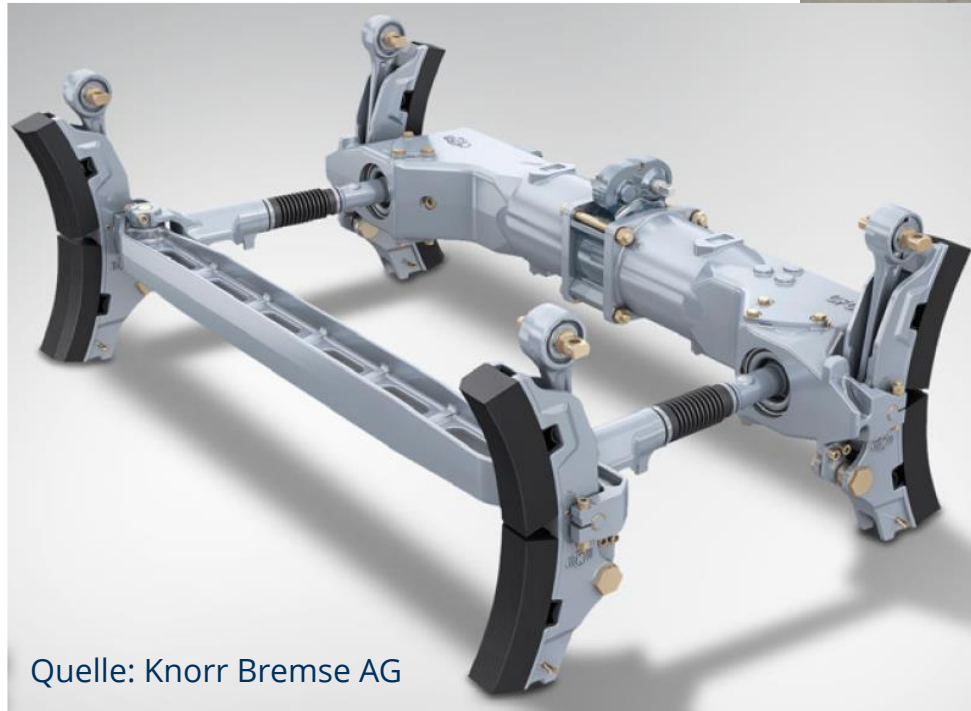
Bremszylinder (Güterwagen)

Anordnung bei Kompaktbremse



Bremszylinder (Güterwagen)

Anordnung bei Kompaktbremse



Quelle: Knorr Bremse AG

